

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

☎ 8 800 700-81-49
✉ zakaz@rostline.com
🌐 WWW.ROSTLINE.COM



Воронеж

📍 пер. Бакунинский,
д. 11, 6 этаж
☎ (473) 260 41 98
✉ zakaz@rostline.com

Белгород

📍 Шебекино,
Нежегольское шоссе, 1
☎ +7 (472) 482 74 74
✉ belgorod@rostline.com

Тамбов

📍 г. Тамбов Успенская
площадь, 1в
☎ (473) 260 41 98
✉ tambov@rostline.com

РостЛайн ЮГ

📍 Ростов-на-Дону,
ул. Каширская, 9/53а
☎ +7 (863) 200 66 34
✉ gut@rostline.com

РостЛайн Поволжье

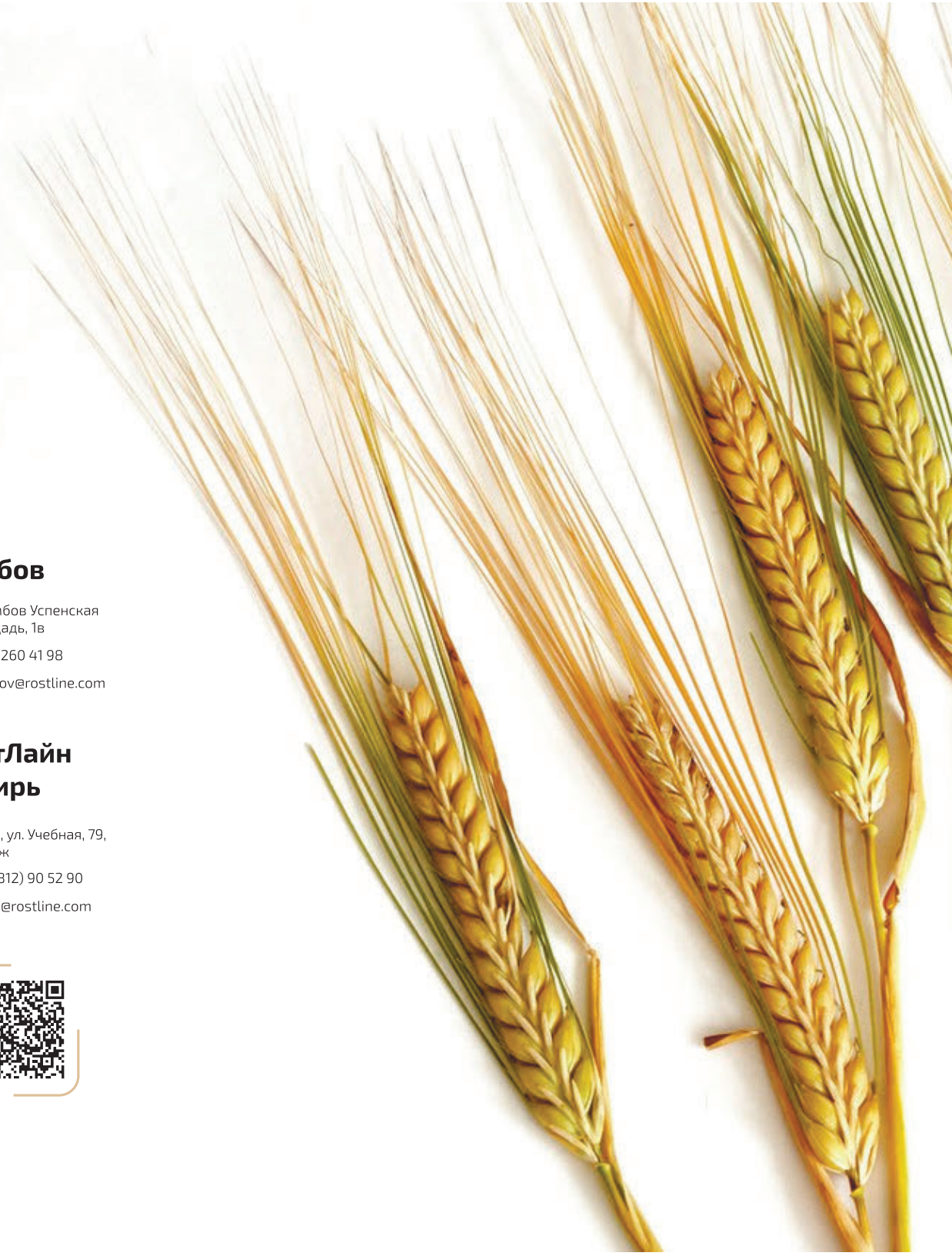
📍 Самара, ул.
Заводское шоссе, 13д
☎ +7 (846) 203 29 20
✉ samara@rostline.com

РостЛайн Сибирь

📍 Омск, ул. Учебная, 79,
5 этаж
☎ +7 (3812) 90 52 90
✉ omsk@rostline.com

Краснодар

📍 ст. Стародеревянкловская,
ул. Ленинградская, 1а
☎ +7 (961) 535 04 18
✉ krasnodar@rostline.com



МОДУЛЬНЫЕ ЗЕРНООЧИСТИТЕЛИ VibroMAX



 РОСТЛАЙН
АГРОСЕРВИС
НАДЕЖНОСТЬ ПАРТНЕРСТВО БУДУЩЕЕ



ООО «РостЛайн Агросервис» является официальным представителем компании JK Machinery, s.r.o.

Мы развиваем свою деятельность по поставкам технического оборудования и комплексных технологических линий и нацелены на самое долгосрочное сотрудничество со своими клиентами. Мы всегда стремимся найти оптимальное техническое решение для своего партнера и обеспечить надёжную работу поставленного оборудования.

Помимо современных технологий, мы обеспечиваем всех своих заказчиков комплексными программами по их сопровождению и предлагаем дополнительный сервис:

- Помощь при выборе оборудования с учетом всех технических требований и климатических условий для каждого конкретного предприятия
- Гарантийный и послегарантийный сервис
- Профессиональное обучение обслуживающего персонала
- Оригинальные запасные части
- Монтажные и шефмонтажные работы по установке оборудования и новых технологических линий
- Пусконаладочные работы.



Чешская компания JK Machinery s.r.o. занимается разработкой и производством специального оборудования для сельского хозяйства и пищевой промышленности. Основным направлением деятельности компании является производство машин по очистке, сортировке и шелушению сельскохозяйственных культур.

Модульные зерноочистители VibroMAX – это проверенная временем зернообрабатывающая техника собственной разработки компании JK Machinery, s.r.o. Простота конструкции, высокое качество и надежность являются основными факторами для их применения на протяжении 30 лет в 15 странах Европы, Азии, Америки и Африки.

На российском рынке зерноочистительная техника компании JK Machinery, s.r.o. начала эксплуатироваться с 2009 года, как основное технологическое оборудование линий очистки и шелушения масличных культур перед выжимом масла на заводах компании Farnet a.s.

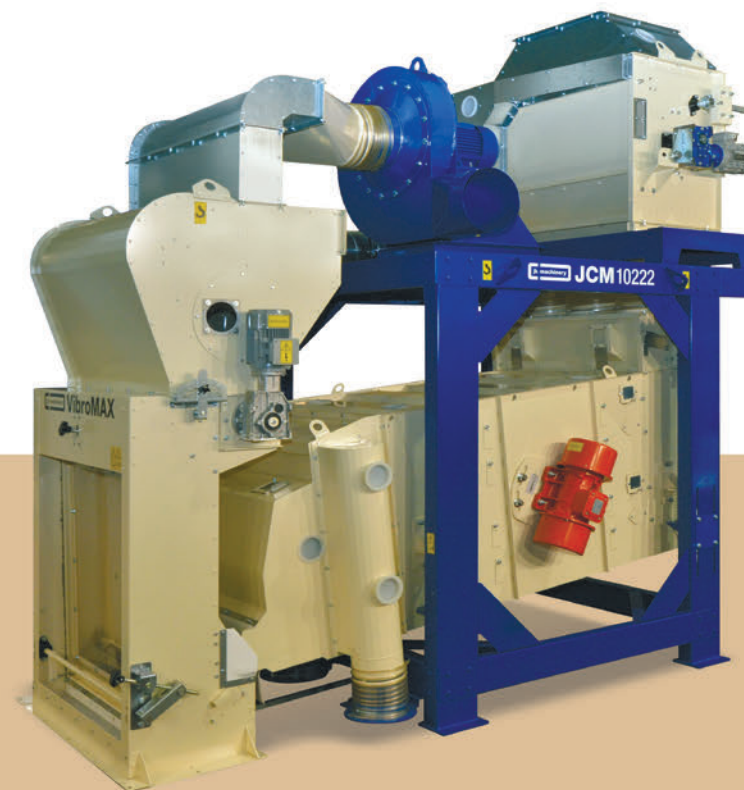
Техника зарекомендовала себя как безотказное, работающее в круглосуточном режиме оборудование.

Зерноочистка

Надёжная зерноочистительная техника – это основное оборудование для ХПП, элеватора, ЗАВ или зернового склада.

Сроки хранения зерновых культур напрямую зависят от качества очистки.

Девиз компании JK Machinery, s.r.o. -- «Мы отделяем зерна от плевел» - означает, что выпускаемое компанией оборудование обеспечивает качественную и бережную очистку от сорных примесей и обработку, направленную на повышение товарной ценности зерна, обеспечивая тем самым длительный срок хранения зерновых продуктов.



Модульные Зерноочистители VibroMAX

Материал сортируется на базе разницы размеров поступающих в сепаратор отдельных частиц (ситовая сепарация) и отличающихся аэродинамическими свойствами (воздушная очистка). Очистка и калибровка семян зерновой культуры по геометрическим размерам происходит в ситовом корпусе. Ситовый корпус расположен на витых пружинах. Рабочие колебания ситового корпуса обеспечивает пара вибрационных двигателей. Сита самостоятельно очищаются при помощи упругих шариков. При необходимости изменения вида обработки или при переходе очистки с одной культуры на другую, сита легко и быстро меняются. Очистка происходит на одном, двух или трёх рядах сит в зависимости от предъявляемых требований к качеству обработанного материала.

Из потока главного продукта зерновых культур устраняются:

- крупные примеси (сход с верхнего сита)
- мелкие нечистоты (просеивание через нижнее сито)
- легкое, пораженное, частично колотое и щуплое зерно (при использовании осадочной камеры)
- пыль и легкие нечистоты через циклонный сепаратор

Очистка любых зерновых и иных продуктов обеспечивается комплектными ситами, имеющими ситовое полотно с различными размерами. В зерноочистителях предусмотрена регулировка наклона ситового корпуса, регулировка амплитуды и чистоты колебаний и вертикальный угол толчка (угол между плоскостью сита и осью вибродвигателя). Модельный ряд зерноочистителей VibroMAX, имеющий ситовый корпус с тремя рядами сит, можно использовать как калибратор для разделения одного материала с разными размерами или формой частиц на несколько фракций. После очистки материала на комплектных ситах, поток зерна направляется через выходную часть ситового корпуса и магнит к аспирационному шкафу. По требованию заказчика зерноочистители VibroMAX могут комплектоваться аспирационными камерами, устанавливаемыми перед ситовым корпусом для выполнения предварительной воздушной очистки подаваемого материала.

Ключевые особенности

Простота установки, настройки и обслуживания

сборка и замена модулей максимально простая и не требует специальных навыков.

Минимальная пыльность

в связи с применением ситового корпуса закрытого типа и эффективной системы аспирации, включающей аэродинамический шкаф.

Использование модульной конструкции

позволяет эксплуатировать сепаратор для узкоспециализированных потребностей

Низкое потребление электроэнергии

1кВ на 10 тонн очищенного продукта.

Вибрационный принцип очистки

По сравнению с прямолинейным и круговым возвратно-поступательным принципами движения ситового корпуса, вибрационный принцип очистки имеет ряд преимуществ:

- На рабочей поверхности сита создаётся "псевдосжиженный слой", состояние "кипящего" зерна, когда оно в основном находится в воздухе. Это сводит к минимуму травмирование зерна о поверхность сит и увеличивает эффективность очистки за счёт разряженности всей массы.

- Вибрация передаётся на корпус двумя вибромоторами. В конструкции отсутствуют ременные передачи, звёздочки, шкивы и прочие изнашиваемые соединения, что минимизирует возможность сервисного обслуживания и простоя сепаратора.

- 4 амортизационные пружины гасят колебания от вибрационных моторов, что позволяет устанавливать машины VibroMax как в новые, так и в старые ЗАВы.

Лёгкая и быстрая замена сит и настройка сепаратора

позволяет быстро перейти на другой вид очистки материала или очистку другой культуры.

Компактность

высокая производительность и эффективная сортировка при имеющихся габаритных размерах, значительно меньших, чем у существующих аналогов.

Оптимальная очистка масличных семян

за счёт наличия эффективной отдельной плавной регулировки аспирации как входе, так и на выходе.


Аспирация на входе с плавной регулировкой


позволяет очищать материал от пыльной фракции еще на входе в зерноочиститель


Минимальная шумность и отсутствие вибрации


при работе вибродвигателей и амортизационных пружин.


ЦЕЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:


 Предварительная очистка зерна при его приёме на складское хранение

 Очистка зерна на мукомольных мельницах и элеваторах

 Очистка и обработка зерна (на послеуборочных линиях)

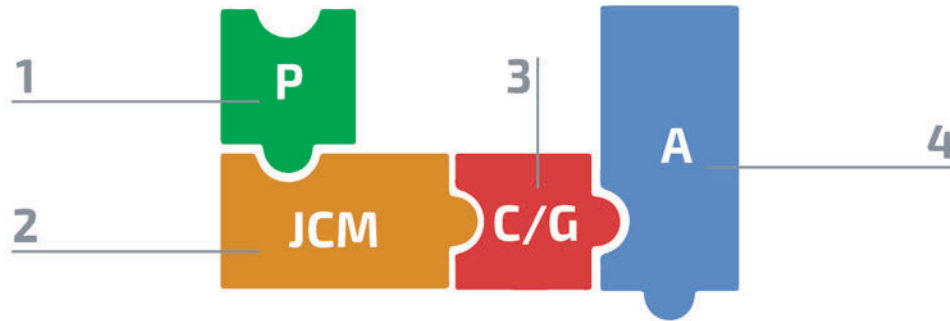
 Высокоэффективная очистка и сортировка зерна, семян и других видов сельхозпродукции

 Сортировка и очистка различных продуктов (мелкосемянные травы, кофе, какао, лекарственные растения и т.д.)

 Сортировка и отделение примесей на технологических линиях

Зерноочистители VibroMAX – это универсальные ситовые сепараторы с модульной конструкцией, отлично зарекомендовавшие себя в работе на многочисленных зерновых предприятиях во многих странах мира. Зерноочистители VibroMAX предназначены для непрерывной эксплуатации с высокой производительностью при очистке любых сельскохозяйственных культур от сорных частиц и примесей.

Описание модульной конструкции Зерноочистителей VibroMAX



1	JCM XXXXX	Ситовой корпус	Обеспечивает очистку от крупных и мелких примесей и калибровку обрабатываемого материала по геометрическим размерам
	Приемная камера на входе – распределительная пластина Камера на входе – щелевой распределитель		Используется в случае установки камеры предварительной воздушной очистки JAC (P1), или при не имении аспирации на входе в машину (P0), в приемной камере ситового корпуса находится распределительная пластина и эластичная заслонка, обеспечивающие распределение материала по всей ширине ситового корпуса Используется в случае установки аспирация на входе с подающим ротационным устройством (P2). Применяется только для двухсекционных машин
2	P	Аспирация на входе	Обеспечивает отделение легких растительных примесей и пылевых фракций в материале на входе в зерноочиститель, чтобы при дальнейшей очистке материала на комплектных ситах увеличит их производительность
3	Камера на выходе из ситового корпуса C/G		C – обеспечивает вывод очищенного материала из ситового корпуса и соединение с аспирационным шкафом. Имеет два выхода для вывода крупных и мелких примесей из ситового корпуса
			G – обеспечивает вывод откалиброванного материала из ситового корпуса. При необходимости возможно соединить вывод каждой откалиброванной фракции со своим аспирационным шкафом. Имеет два выхода для вывода крупных и мелких примесей из ситового корпуса
4	A	Аспирация на выходе	Обеспечивает отделение легких сорных частиц и примесей. При семенной обработке очищенный материал калибруется по удельному весу

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЕЙ VibroMAX

Тормозной блок ВВЗ

Выпрямитель одностороннего действия, предназначен для торможения асинхронных двигателей (вибромоторов) переменного тока (AC) постоянным током. Устанавливается в электричестве управления

JVR Радиальный вентилятор

Обеспечивает создание воздушного разрежения с целью отвода лёгких фракций в аспирационном шкафу JAB и аспирации при работе зерноочистителя

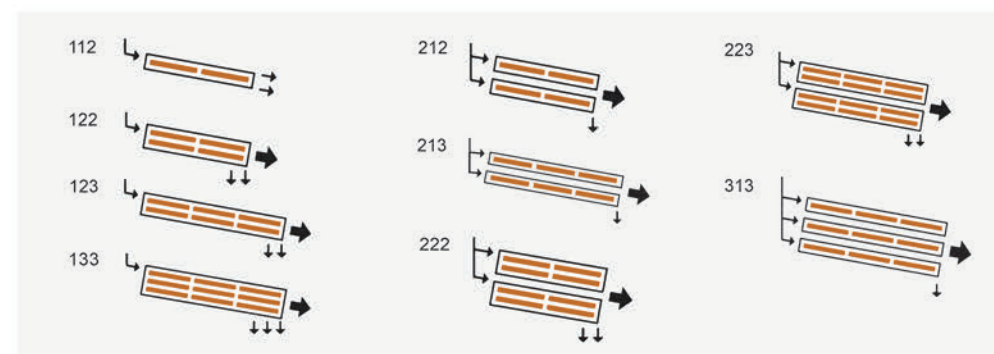
ЧИСЛОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

ситового корпуса зерноочистителя VibroMAX

ЧИСЛО ПОЗИЦИИ	ПОЯСНЕНИЕ ПОЗИЦИИ
X X X X X	Ширина ситового корпуса хх00 (мм)
X X X X X	Количество секций ситового корпуса
X X X X X	Количество сит в одном ярусе в одной секции
X X X X X	Количество сит в продольном ряду в одной секции

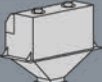
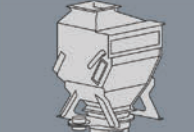
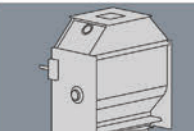
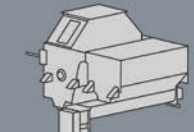
ВАРИАНТЫ КОМПАНОВКИ

ситовых корпусов зерноочистителей VibroMAX



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ,

входящие в состав модульной конструкции зерноочистителей VibroMAX

 P0	Стандартное исполнение. Устройство на входе в ситовый корпус с аспирацией. Регулировка потока воздуха производится клапанами, вмонтированными в воздушный трубопровод	 A0	Аспирация на выходе отсутствует – применяется в основном на зерноочистителях одноцелевого назначения
 P1	Гравитационная аспирационная камера предварительной воздушной очистки JAC без подающего ротационного устройства. Не имеет движущихся частей и не требует отдельного привода. Регулировка потока воздуха производится только воздушной заслонкой	 A1	Аспирационный шкаф JAA без регулировки канала используется для всех типов материалов, из которых следует отобрать на выходе пылевые фракции, частички растительных примесей и т.д. Применяется в основном для очистки каждой фракции в калибраторах
 P2	Аспирация на входе с подающим ротационным устройством JAM. Имеет небольшой приемный бункер. Обеспечивает равномерную подачу материала по всей ширине зерноочистителя	 A2	Аспирационный шкаф JAB с регулируемым каналом используется для всех типов материалов, из которых следует отобрать на выходе пылевые фракции, частички растительных примесей, шелуху (после шелушения) и т.д.
 P3	На входе в сепаратор размещена воздушная камера предварительной очистки с ротационным подающим устройством JAN. Камера предварительной очистки имеет свою собственную расширительную осадочную камеру, которая служит для отделения крупных примесей из аспирационной воздушной смеси	 A3	Аспирационный шкаф JAB в комплекте с осадочной камерой JAE, выводящим шнеком и шлюзовым затвором на выходе примесей. Используется для всех типов материалов, из которых следует отобрать на выходе пылевые фракции, частички растительных примесей, шелуху (после шелушения) и т.д. При семенной очистке позволяет получить дополнительную фракцию фуражных отходов (щуплое, пораженное, частично колотое зерно), очищенных от пыли и легких примесей

Конструкция сита

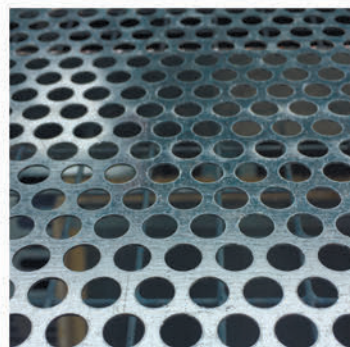
1 **Ситовая рама** (имеет размер в зависимости от типа сепаратора). Рама изготавливается из твердой сухой породы дерева (бука и т.д.), обработанного (пропитанного) горячим маслом. Рамы сит изготавливаются для конкретных типов сепараторов, поставляемых фирмой JK Machinery.

2а **Рабочее сито из металлической сетки с прямоугольной ячейкой** определенного размера. Необходимо для калибровки нужного размера материала. Металлическая сетка изготавливается из калиброванной и шлифованной нержавеющей проволоки. На рабочую поверхность ситовой рамки крепится металлическими скобами.



В процессе обработки материала требуется, чтобы размеры ячеек металлической сетки были стабильными и не менялись в процессе эксплуатации. Для этого в конструкции сетки используется ажурная нержавеющая проволока.

26 **Рабочее сито из перфорированного листового металла.** Используется в особых случаях для замены верхнего сита из металлической сетки. В связи с тем, что перфорированный лист имеет плотность перфорации от 2 до 4 раз меньше, чем рабочая поверхность обычной металлической сетки, используется попеременное расположение отверстий.



1 - Ситовая рама
2а - Рабочее сито из металлической сетки
26 - Рабочее сито из перфорированного листового металла
3 - Несущее сито
4 - Очистительные шарики

3 **Несущее сито** расположено в нижней части ситовой рамы. Из-за вибрации машины от него отражаются (отскакивают) очистительные шарики, тем самым очищая верхнее сито. Нижнее сито изготовлено из специальной твердой сварной проволоочной сетки или штампованного листа из оцинкованной стали с ячейками определенного размера. На поверхность ситовой рамки крепится металлическими скобами.



4 **Очистительные шарики** расположены между несущим и рабочим ситом. При работе машины из-за вибрации ситового корпуса сепаратора они перемещаются, отскакивая от несущего сита и очищая поверхности рабочего сита. Очистительные шарики имеют точные определенные размеры и изготовлены из специального силиконового каучука, что позволяет их эксплуатацию при температурах от +45С до -40С, при этом коэффициент отскока остается не менее 70%.

Преимущества комплектных сит

В СРАВНЕНИИ С ПРОСЕЧНЫМИ (ЩЕЛЕВЫМИ) РЕШЕТАМИ



Ситовое полотно из ажурной калиброванной нержавеющей проволоки:

Не травмирует материал.

Перфорированное полотно имеет острые края и царапает зерно.

При хранении травмированное зерно больше портится.

Увеличивает производительность сепаратора за счёт отсутствия поверхностного трения.



Очистка сит шариками происходит в процессе отсева на них зерна, вследствие колебаний шариков в вертикальном направлении. Таким образом, сита постоянно самоочищаются.



Высокая эффективность калибровки.

Живое сечение сита значительно больше, в результате повышается производительность сепаратора при значительно меньших размерах в сравнении с существующими аналогами.



Возможность регулировать режимы колебания ситового корпуса позволяет подобрать оптимальный режим очистки для каждой культуры (изменения частоты и амплитуды колебаний)



Легкая замена сит обеспечивает быструю настройку сепаратора при переходе с одной обрабатываемой культуры на другую культуру или другой вид обработки.



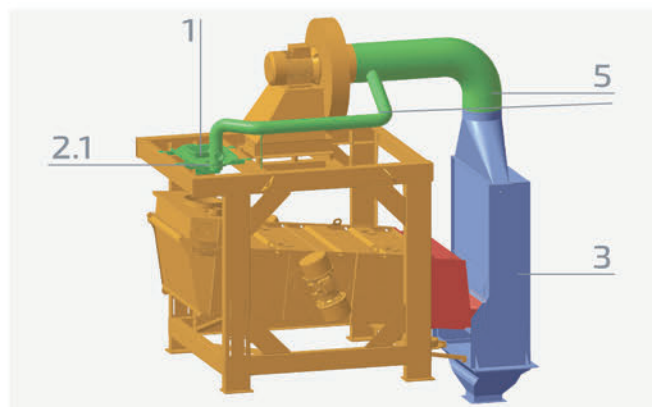
Модульные зерноочистители VibroMAX серии JCM 08XXX

Серия JCM 08XXX – это модельный ряд односекционных малогабаритных, универсальных модульных зерноочистителей, производительностью от 25 до 35 т/ч по пшенице. Конструктивные особенности лучше всего подходят для всех этапов очистки зерновых и масличных культур с высоким процентом сорных примесей, (особенно пыли) при повышенной влажности материала. Благодаря своей компактности и экономичности эти зерноочистители находят широкое применение как в мелких фермерских хозяйствах, будучи установленными в складских помещениях, так и в небольших ЗАВ, ХПП, солодовнях и заводах по подготовке семян. Они компактные, высокопроизводительные и очень простые в обслуживании. Зерноочиститель JCM 08133, с установленными тремя ярусами комплектов сит в ситовом корпусе, может выполнять калибровку семян.

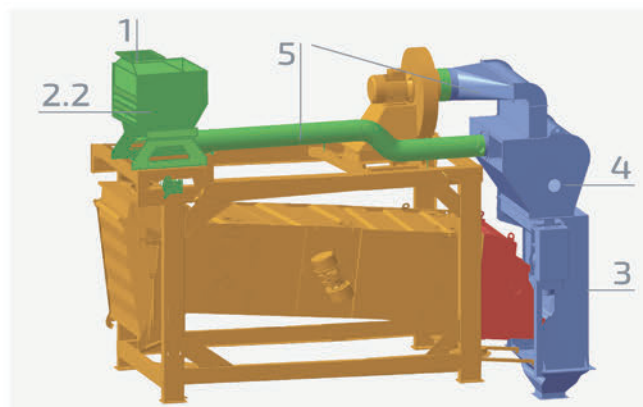
- Минимальные габаритные размеры и вес зерноочистителей по сравнению с аналогами;
- Отсутствие вибрации на раме зерноочистителя – низкая нагрузка на конструкцию помещения, в котором он установлен;
- Аспирационный шкаф JAB 08 (3) на выходе с плавной регулировкой и осадочная камера JAE 08 (4) обеспечивает возможность очистки и калибровки материала по удельному весу;

- 1 Загрузка зерна
- 2.1 Устройство на входе в ситовый корпус с аспирацией
- 2.2 Аспирационная камера предварительной очистки JAC 03 на входе
- 2.3 Аспирационная камера предварительной очистки JAM 08 на входе
- 3 Аспирация на выходе JAB 08 – аспирационный шкаф
- 4 Аспирационная камера на выходе JAE 08 – аспирационный шкаф (3) с осадочной камерой
- 5 Подключение отводимого воздуха

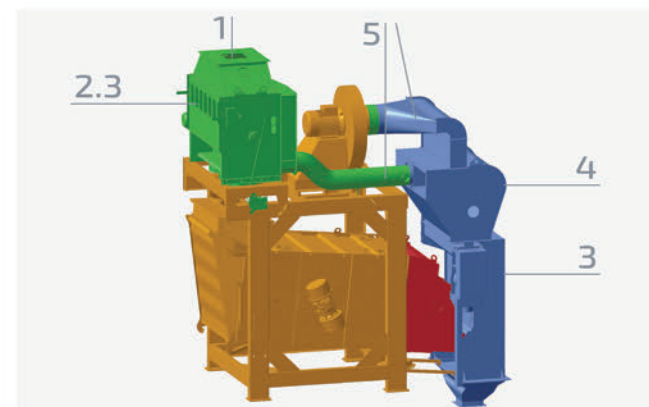
JCM 08122 (C1P0A2)



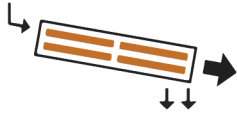
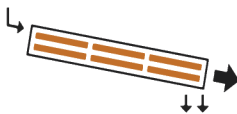
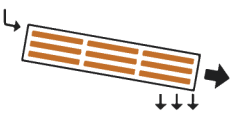
JCM 08123 (C1P1A3)



JCM 08133 (C1P2A3)



Модельный ряд зерноочистители VibroMAX серии JCM 08XXX

Тип зерноочистителя Vibromax			JCM 08122.C	JCM 08123.C	JCM 08133.C
Назначение			многоцелевое	многоцелевое	калибратор
Наименование параметра	Единица измерения				
Первичная очистка*	т/час		25	35 ¹ /31 ²	35 ¹ /30 ²
Вторичная очистка** (товарная/промышленная)	т/час		12	16 ¹ /14 ²	16 ¹ /14 ²
Точная очистка*** (семенная/калибровка)	т/час		6	8 ¹ /7 ²	8 ¹ /7 ²
Количество сит в стане	шт		4	6	9
Общая площадь сит	м ²		1,92	2,88	4,32
Потребляемая мощность	-вибродвигателей -вентилятора	kW/час	0,7	0,7	0,7
			2,2	2,2	2,2
Габаритные размеры	-длина -ширина -высота	мм	2 210	2 815	2 815
			1 280	1 280	1 280
			1 460	1 460	1 460
Масса	-зерноочистителя -аспир. шкафа JAB	кг	480	500	530
			125	125	125

1 - если в смеси находятся в основном крупные примеси; 2 - если в смеси находятся в основном мелкие примеси;

ПРИМЕЧАНИЯ

* Для первичной очистки предполагается чистота на выходе до 95%, содержание нечистот на входе макс. 10 %.

** Для товарной очистки предполагается чистота на выходе до 97%, содержание нечистот на входе макс. 5 %.

*** Для семенной очистки предполагается чистота на выходе до 98%, содержание нечистот на входе макс. 4 %.

Приведенные в таблице данные производительности действительны для очистки продовольственной пшеницы (750 кг/м³) и максимальной влажности 15%.

Производительность при очистке ячменя, овса и рапса составляет около 60 - 80% номинальной производительности.

Производительность значительно изменяется и от типа сит и величины отверстий отдельных сит, использованных в устройстве.

Ухудшение качества, повышенная влажность и большая степень загрязнения сырья уменьшают производительность и качество очистки.

При очистке зерновых прямо после уборки с высоким содержанием влажности и загрязнений действительна меньшая относительная производительность:

- до влажности 18% производительность около 70%

- до влажности 22% производительность около 60%

- влажность более 22% производительность до 50%

Параметры производительности машин зависят и изменяются от типа, качества, влажности и степени загрязнения обрабатываемого сырья.

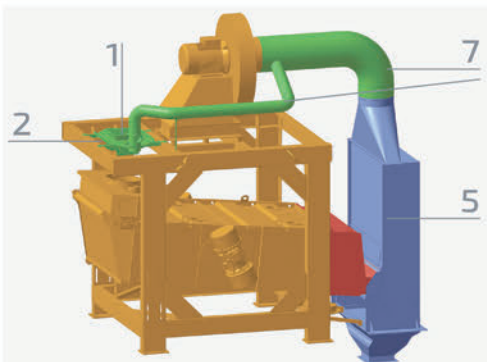
Модульные зерноочистители VibroMAX серии JCM 10XXX

Серия JCM 10XXX – это модельный ряд односекционной и двухсекционных малогабаритных универсальных модульных зерноочистителей, производительностью от 50 до 120 т/ч по пшенице. За счёт наличия эффективной раздельной плавной регулировки аспирации на входе и на выходе, зерноочистители серии JCM 10XXX лучше всего подходят для всех этапов очистки зерновых и масличных культур с высоким процентом сорных примесей, особенно при повышенной влажности материала.

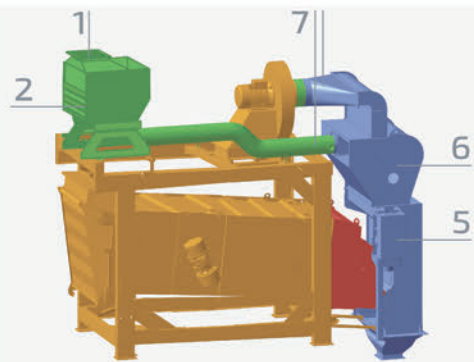
- 1 Эти машины широко применяются на тех линиях, где главная задача - тщательное отделение лёгких фракций и пыли.
- 2 Быстро и удобно сменив комплектные сита, зерноочистители JCM 10XXX очищают и калибруют любую зерновую и масличную культуру.
- 3 Благодаря своей компактности и экономичности эти зерноочистители находят широкое применение как в мелких фермерских хозяйствах, будучи установленными в складских помещениях, так и в небольших ЗАВ, ХПП, солодовнях и заводах по подготовке семян. Они высокопроизводительные и очень простые в обслуживании.
- 4 Зерноочиститель JCM 10133, с установленными тремя ярусами комплектных сит в ситовом корпусе, может выполнять калибровку семян.
- 5 Зерноочистители JCM 10XXX гарантируют высокую производительность зерноочистки, долговечность при непрерывной работе, экономичность в эксплуатации, соответствие экологическим требованиям.

- 🌾 Самая распространенная серия зерноочистителей VibroMAX, выполняющая обработку любого материала до нужного качества;
- 🌾 Отсутствие вибрации на раме зерноочистителя – низкая нагрузка на конструкцию помещения, в котором он установлен;
- 🌾 Аспирационный шкаф JAB 10 на выходе с плавной регулировкой и осадочная камера JAE 10 обеспечивает возможность очистки и калибровки материала по удельному весу.

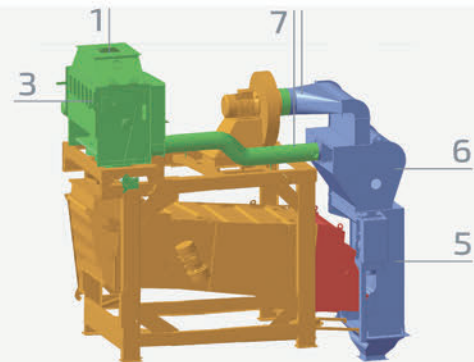
JCM 10112 (C1P0A2)



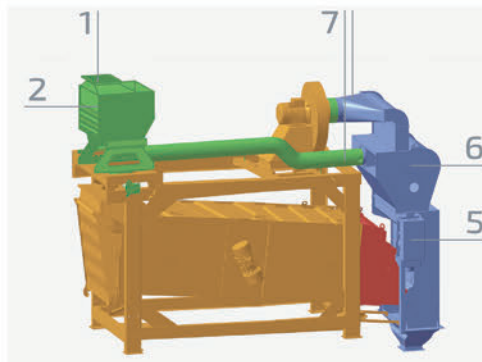
JCM 10122 (C1P1A3)



JCM 10123 (C1P2A3)



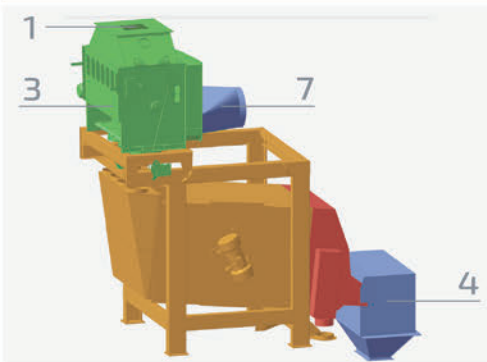
JCM 10133 (C1P1A3)



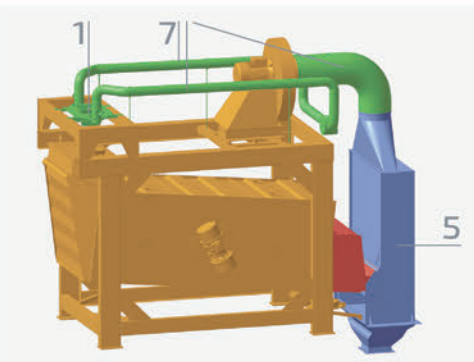
- 1 Загрузка зерна
- 2 Аспирационная камера предварительной очистки JAC 05 на входе
- 3 Аспирационная камера предварительной очистки JAM 10 на входе
- 4 Без аспирации на выходе – только выходная корзина

- 5 Аспирация на выходе JAB 10 – аспирационный шкаф
- 6 Аспирационная камера на выходе JAE 10 – аспирационный шкаф с осадочной камерой
- 7 Подключение отводимого воздуха

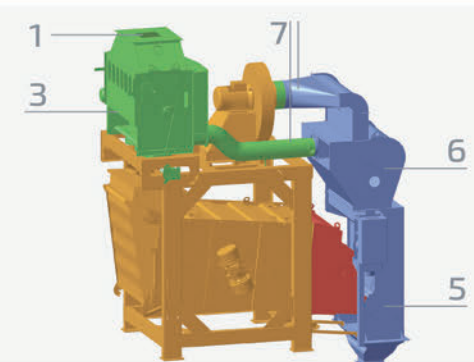
JCM 10212 (C1P2A0)



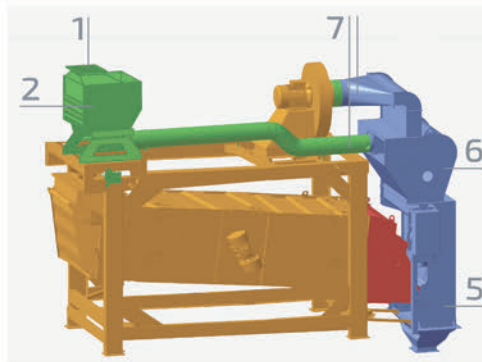
JCM 10213 (C1P0A2)





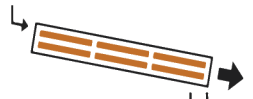
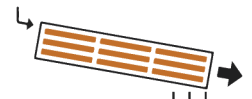
JCM 10222 (C1P2A3)



JCM 10223 (C1P1A3)



Модельный ряд зерноочистители VibroMAX серии JCM 101XX

Тип зерноочистителя Vibromax		JCM 10112.C	JCM 10122.C	JCM 10123.C	JCM 10133.C	
Назначение		одноцелевое	многоцелевое	многоцелевое	калибратор	
Наименование параметра	Единица измерения					
Первичная очистка*	т/час	50	50	70 ¹ /62 ²	70 ¹ /60 ²	
Вторичная очистка** (товарная/промышленная)	т/час	-	25	35 ¹ /31 ²	35 ¹ /30 ²	
Точная очистка*** (семенная/калибровка)	т/час	8	12	16 ¹ /15 ²	16 ¹ /14 ²	
Количество сит в стане	шт	2	4	6	9	
Общая площадь сит	м2	1,7	3,4	5,1	7,65	
Потребляемая мощность	-вибродвигателей -вентилятора	kW/час	1,36	1,5	1,5	2,2
			5,5	5,5	5,5	5,5
Габаритные размеры	-длина VibroMAX -длина с JAB -ширина -высота	мм	2 340	2 340	3 420	3 420
			2 810	2 810	3 910	3 910
			1 645	1 645	1 645	2 645
			1 735	1 735	1 883	2 060
Масса	-зерноочистителя -аспир. шкафа JAB	кг	745	770	998	1 035
			160	160	160	160

ПРИМЕЧАНИЯ

* Для первичной очистки предполагается чистота на выходе до 95%, содержание нечистот на входе макс. 10 %.

** Для товарной очистки предполагается чистота на выходе до 97%, содержание нечистот на входе макс. 5 %.

*** Для семенной очистки предполагается чистота на выходе до 98%, содержание нечистот на входе макс. 4 %.
Производительность при чистке ячменя, овса и рапса составляет около 60 - 80% номинальной производительности.

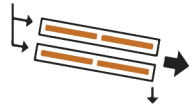
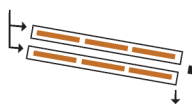
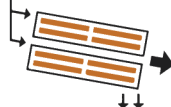
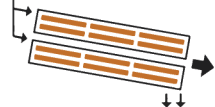
1 - если в смеси находятся в основном крупные примеси;

2 - если в смеси находятся в основном мелкие примеси;

Приведенные в таблице данные производительности действительны для очистки продовольственной пшеницы (750 кг/м³) и максимальной влажности 15%.

Производительность значительно изменяется и от типа сит, и величины отверстий отдельных сит, использованных в устройстве.

Модельный ряд зерноочистители VibroMAX серии JCM 102XX

Тип зерноочистителя Vibromax		JCM 10212.C	JCM 10213.C	JCM 10222.C	JCM 10223.C	
Назначение		одноцелевое	одноцелевое	многоцелевое	многоцелевое	
Наименование параметра	Единица измерения					
Первичная очистка*	т/час	100	120	100	140 ¹ /125 ²	
Вторичная очистка** (товарная/промышленная)	т/час	-	-	50	70 ¹ /62 ²	
Точная очистка*** (семенная/калибровка)	т/час	16	22	25	35 ¹ /31 ²	
Количество сит в стане	шт	4	9	8	12	
Общая площадь сит	м ²	3,4	7,65	6,8	10,2	
Потребляемая мощность -вибродвигателей -вентилятора	kW/час	1,5	1,8	1,5	1,8	
		2,2 ³ /7,5 ⁴	2,2 ³ /7,5 ⁴	7,5	7,5	
Габаритные размеры	мм	-длина VibroMAX	2 645	3 495	2 645	3 495
		-длина с JAB	3 115	3 965	3 115	3 965
		-ширина	1 645	1 645	1 645	1 645
		-высота	2 236	2 236	2 236	2 236
Масса	кг	-зерноочистителя	1 000	1 173	1 100	1 235
		-аспир. шкафа JAB	160	160	160	160

ПРИМЕЧАНИЯ

При очистке зерновых прямо после уборки с высоким содержанием влажности и загрязнений действительна меньшая относительная производительность:

- до влажности 18% производительность около 70%
- до влажности 22% производительность около 60%
- влажность более 22% производительность до 50%

- 1 - если в смеси находятся в основном крупные примеси;
3 - для аспирации на выходе A0 с аспирацией на входе P1, P2, P3;

- 2 - если в смеси находятся в основном мелкие примеси;
4 - для аспирации на выходе A2, A3 с аспирацией на входе P1, P2, P3;

Ухудшение качества, повышенная влажность и большая степень загрязнения сырья уменьшают производительность и качество очистки. Параметры производительности машин зависят и изменяются от типа, качества, влажности и степени загрязнения обрабатываемого сырья.

Модульные зерноочистители VibroMAX серии JCM 15XXX

Серия JCM 15XXX – это универсальные модульные зерноочистители, отлично зарекомендовавшие себя в работе на многочисленных зерновых предприятиях во многих странах мира. Быстро и удобно сменив комплектные сита, зерноочистители JCM 15XXX очищают и калибруют любую зерновую и масличную культуру. Серия JCM 15XXX включает в себя 3 основных модели, которые идеально вписываются в любые технологические линии по предварительной и товарной очистке на крупных элеваторах, ХПП, МЭЗ и перерабатывающих предприятиях. Зерноочистители JCM 15XXX гарантируют высокую производительность зерноочистки, долговечность при непрерывной работе, экономичность в эксплуатации, соответствие экологическим требованиям.

- ☛ Самая большая площадь ситовой поверхности в модельном ряде зерноочистителей VibroMAX;
- ☛ Самые минимальные габаритные размеры и вес в своем классе зерноочистителей по сравнению с аналогами;
- ☛ Отсутствие вибрации на раме зерноочистителя – низкая нагрузка на конструкцию здания;
- ☛ Аспирационный шкаф JAB 15 на выходе с плавной регулировкой и осадочная камера JAE 15 обеспечивают возможность очистки и калибровки материала по удельному весу;

1 Загрузка зерна

2 Аспирационная камера JAM 15 на входе

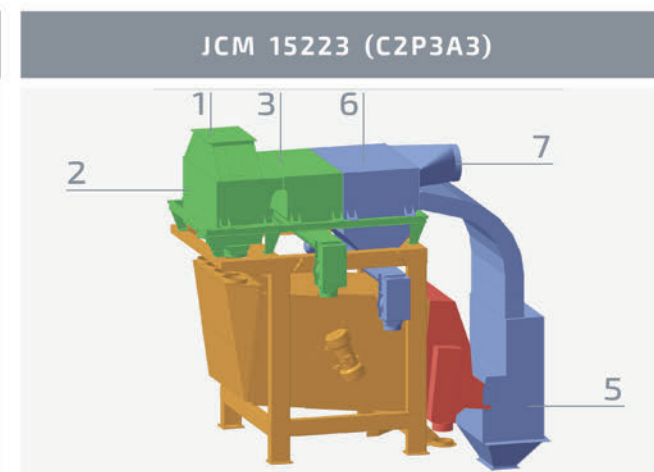
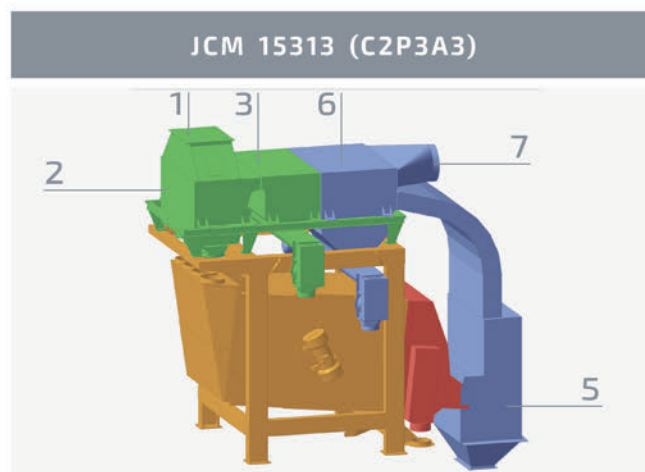
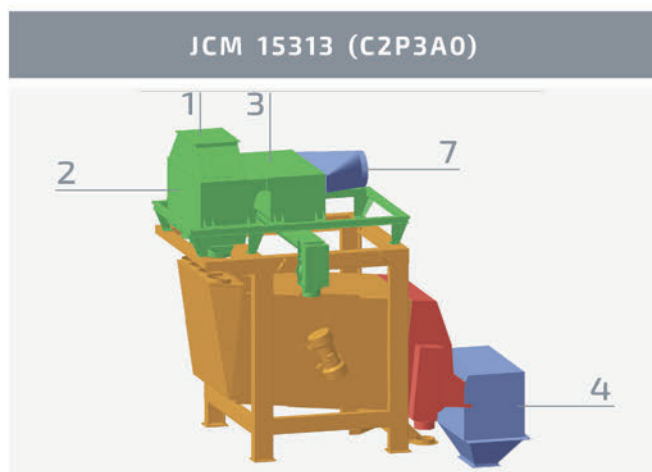
3 Осадочная камера JVE 15 на входе с выводящим шнеком

4 Без аспирации на выходе – только выходная корзина

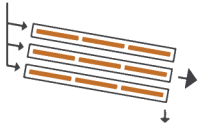
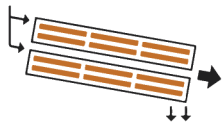
5 Аспирация на выходе JAE 15 – аспирационный шкаф

6 Осадочная камера JAE 15 на выходе с выводящим шнеком

7 Подключение отводимого воздуха



Модельный ряд зерноочистители VibroMAX серии JCM 15XXX

Тип зерноочистителя Vibromax		JCM 15313.C	JCM 15223.C
Назначение		одноцелевая	многоцелевая
Наименование параметра	Единица измерения		
Первичная очистка*	т/час	300	160
Вторичная очистка** (товарная/промышленная)	т/час	-	80
Точная очистка*** (семенная/калибровка)	т/час	45	40
Количество сит в стане	шт	9	12
Общая площадь сит	м2	9,45	12,6
Потребляемая мощность	-вибродвигателей	8,4	8,4
	-вентилятора	15	15
Габаритные размеры	-длина	4 405	4 487
	-ширина	2 644	2 644
	-высота	3 595	3 828
Масса зерноочистителя	кг	3 350	3 500

ПРИМЕЧАНИЯ

* Для первичной очистки предполагается чистота на выходе до 95%, содержание нечистот на входе макс. 10 %.

** Для товарной очистки предполагается чистота на выходе до 97%, содержание нечистот на входе макс. 5 %.

*** Для семенной очистки предполагается чистота на выходе до 98%, содержание нечистот на входе макс. 4 %.

Приведенные в таблице данные производительности действительны для очистки продовольственной пшеницы (750 кг/м3) и максимальной влажности 15%.

Производительность при чистке ячменя, овса и рапса составляет около 60 - 80% номинальной производительности.

Параметры производительности машин зависят и изменяются от типа, качества, влажности и степени

загрязнения обрабатываемого сырья.

Производительность значительно изменяется и от типа сит, и величины отверстий отдельных сит, использованных в устройстве.

При очистке зерновых прямо после уборки с высоким содержанием влажности и загрязнений действительна меньшая относительная производительность:

- до влажности 18% производительность около 70%

- до влажности 22% производительность около 60%

- влажность более 22% производительность до 50%

Ухудшение качества, повышенная влажность и большая степень загрязнения сырья уменьшают производительность и качество очистки.

ООО «РостЛайн Агросервис» выполняет комплекс работ по строительству новых и модернизации действующих предприятий зернопереработки с использованием передовых строительных и агропромышленных технологий. Зерноочистительный комплекс (ЗАВ) — это замкнутая производственная линия, специализирующаяся на первичной и вторичной (товарной) и семенной очистке зерновых, бобовых и маслиничных культур.










Строительство и модернизация зерноочистительных комплексов ЗАВ

ИНФРАСТРУКТУРА ТАКИХ КОМПЛЕКСОВ ВКЛЮЧАЕТ
В СЕБЯ СЛЕДУЮЩИЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

1. Каркасная стальная конструкция выбранной категории;
2. Фундамент, завальная яма и опорные системы для бункеров;
3. Техническая часть (грузоподъемное, очистительное и транспортировочное оборудование).

1. Строительство ЗАВ

Строительство ЗАВ включает в себя следующие этапы работ:







-  разработка проектной документации;
-  строительство фундаментных систем, завальной ямы, приемков и других составляющих строительной части технического задания;
-  создание локаций приёмки и отгрузки зерновых, бобовых и масличных культур;
-  монтаж системы аспирации;
-  установка и наладка очистительного и сушильного оборудования;
-  монтаж шкафов управления и подключение электрооборудования к имеющейся сети;
-  пусконаладочные работы;
-  сдача объекта в эксплуатацию;
-  обучение обслуживающего персонала заказчика.

2. Модернизация объектов переработки зерна

В случаях, когда существующая конструкция не требует полного демонтажа и строительства нового объекта ЗАВ, наилучшим решением будет его модернизация.

Модернизация действующих предприятий зернопереработки - это комплекс мероприятий, направленный на повышение технико-экономического уровня производства и ЗАВ в целом, вследствие замены морально и физически устаревшего оборудования на более эффективное современное оборудование и внедрение технологий, механизации и автоматизации производства.







Результат модернизации ЗАВ:

-  повышение технологичности производства;
-  интенсификация производства;
-  увеличение объемов производства;
-  улучшение качества выпускаемой продукции и расширение ее ассортимента;
-  уменьшение энергоёмкости производства;
-  снижение себестоимости продукции за счет оптимизации расхода ресурсов на ее производство.

3. Пусконаладочные работы

При вводе в эксплуатацию новых или модернизации имеющихся ЗАВ в обязательном порядке проводятся пусконаладочные работы установленного технологического и транспортного оборудования, устройств и систем, обеспечивающих надежную и экономичную работу зерноперерабатывающих предприятий.

Пусконаладочные работы, как правило, проводятся в шесть этапов:

-  подготовительный;
-  индивидуальное опробование оборудования;
-  пусковые работы;
-  наладка и комплексное опробование оборудования;
-  режимно-наладочные испытания;
-  оформление технической документации.





4. Обучение персонала заказчика работе с оборудованием

При вводе нового оборудования в эксплуатацию необходимо, чтобы персонал знал, как правильно работать с оборудованием, установленным на предприятии.

Человеческий фактор – одна из самых частых причин поломок и сбоев в работе оборудования. При ошибках в управлении зерноочистительной техникой возникают перебои в ее работе, падает качество очистки зерна, чаще возникает необходимость в ремонте.

Специалисты ООО «РостЛайн Агросервис» проводят необходимое обучение и детально знакомят обслуживающий персонал заказчика с технологическими особенностями работы зерноочистительного оборудования и характерными ошибками при его эксплуатации. Это не только повышает производительность и качество работы, но и уменьшит энергозатраты и затраты на ремонт. Обучение не отнимает много времени, но при этом существенно повышает эффективность использования зерноочистительного оборудования.

В результате обучения обслуживающий персонал заказчика сможет:

-  регулировать и настраивать зерноочиститель в зависимости от обрабатываемой культуры и влажности зерна;
-  подбирать комплектные сита при переходе на очистку другой культуры;
-  проводить плановое обслуживание зерноочистительного оборудования;
-  устранять и предотвращать причины, ведущие к поломкам;